



## PROMOCIÓN INCESANTE

FEIM estará presente el próximo mes de mayo en VETECO, gracias al stand que en la prestigiosa feria de ventanas, fachadas y cerramientos tendrá ASCIMA—Asociación Nacional de Fabricantes de Carpintería Industrializada de Madera—. Compartiremos nuestro espacio con AITIM y aprovecharemos esta magnífica oportunidad de contactar con precriptores y constructores para promocionar al máximo nuestra imagen y nuestros servicios entre este colectivo profesional; exigente pero a su vez ávido de información y de soluciones para sus actividades.

La promoción y la comunicación son actualmente dos líneas de trabajo clave en la actividad de FEIM. Sabemos que juntos hemos sido capaces de dar a conocer los productos e iniciativas de los asociados en las principales ferias y medios informativos del sector.

ASCIMA, como miembro del comité organizador de VETECO, sirve a todos los profesiona-

les que componemos FEIM para mostrar de nuevo nuestro directorio de empresas asociadas, la web de la Federación y el boletín bimestral. Es un hecho que cada día se conoce más y mejor quiénes somos y qué labor desempeña cada una de las asociaciones que componen FEIM.

Debemos seguir tratando de participar en todos los eventos importantes que proponga el sector. Después del verano seremos expositores también en CONSTRUTECH, salón madrileño de la construcción, donde tenemos previsto desarrollar junto a AITIM y otras organizaciones una promoción del uso de la madera entre los arquitectos y decoradores que visitan este certamen.

Promoción incesante: puede parecer un esfuerzo baldío, un empeño en vano. Sin embargo, va calando poco a poco, lentamente, y sirve para que día a día sea reconocida y apreciada nuestra labor y representatividad en el sector.

## SUMARIO

### editorial

### nuestras empresas

### nuestras asociaciones

### entrevista

D. Lluís Figueras Baix  
Presidente de AFML.  
Asociación de Fabricantes de Madera  
Laminada de España.

### reportaje

AGCSA. Alfonso y Gaspar Cabrero, S.A.

### información jurídica

Ley de garantías en la venta de bienes de consumo a debate.



## NUESTRAS EMPRESAS

### ABAS presentó en FEIM su sistema de gestión integrado para la industria de la madera



ABAS Business Software celebró el pasado día 19 de febrero en la sede de FEIM en Madrid una jornada técnica sobre planificación y control de la producción en el Sector Madera con el sistema de gestión integrado abas-ERP.

A la jornada asistieron numerosos industriales del sector de carpintería industrializada de madera. Junto a Pierre Baudoin –Director de Proyectos de ABAS- y Alberto Martín –Responsable Comercial de ABAS para la zona centro-estaba Antonio Gutiérrez, Gerente de ARDIS Ibérica, filial de la firma belga Ardis, especializada en optimización de corte de materiales.

El sistema de gestión integrado abas-ERP sirve para planificar y controlar la producción. A esta «gestión de producción» se suma la «puesta en producción» que permite el software de optimización de corte de Ardis.

En la jornada se tomó como referencia la experiencia de la empresa ARHISA, S.A., carpintería industrializada de madera que ya emplea el sistema, al igual que otras firmas del sector como GUILLEN.

### Seminario sobre certificación de la cadena de custodia en Villacañas



FEIM, junto con ATISAE Management & Testing y AENOR, convocaron el pasado día 16 de marzo en la sede de AFAP -Asociación de Fa-

bricantes de Puertas y Afines de Castilla-La Mancha-, un seminario sobre certificación de la cadena de custodia, dirigido a empresas fabricantes del sector de la madera.

En la jornada, a la cual asistieron numerosos industriales del sector, se abordaron cuestiones tan importantes como la comercialización de los productos que contribuyen al desarrollo sostenible de las masas forestales, mediante un nuevo instrumento que hace a las empresas innovadoras en su sector.

### VISEL desarrolla un proyecto de aislamiento acústico para sus puertas



VISEL, sensible hacia los requerimientos del mercado, está desarrollando un proyecto de aislamiento acústico para sus puertas. La compañía toledana ha realizado ensayos, mediciones y pruebas en laboratorio, con el objetivo de incorporar en los próximos años a la ficha de características de sus puertas el dato homologado de su capacidad de aislamiento sonoro, que se ofrecerá en distintos niveles.

### UNIARTE adquiere dos lijadoras ORBILAK para mejorar el acabado en numerosas líneas de producto

El mercado exige a UNIARTE una extraordinaria calidad en el acabado de sus puertas. La clave para terminar el producto lo mejor posible pasa por aplicar un buen fondo y un lijado en profundidad que, sin embargo, no ha de ser lento ni caro para el fabricante. UNIARTE ha apostado por ORBILAK, especialista en el lijado de superficies, quien le ha aportado con sus máquinas y abrasivos una calidad extraordinaria en su producto, así como una mayor productividad, gracias a la velocidad de avance de sus robustas lijadoras.

UNIARTE realizó en 2003 una importante inversión en tecnología para la terminación de sus puertas; una tecnología que no puede demostrar sus enormes prestaciones si el producto no proviene de un buen lijado.



La compañía toledana ha lanzado en el último medio año hasta 30 nuevos modelos de puertas. Su filosofía basada en la calidad y la innovación requieren maquinaria sólida y robusta, aunque también flexible y rápida.

### ABS implanta un moderno sistema que integra los controles de presencia, calidad, almacén y producción



ABS -American Building System- ha instalado en su fábrica de construcción industrial de viviendas en Azuqueca de Henares (Guadalajara) un moderno y original sistema que controla los procesos de presencia, control de calidad, almacén y órdenes de trabajo. El sistema permite detectar en tiempo real quién es responsable de una unidad de trabajo mal ejecutada y cuándo se ha producido.

### Norma edita su nuevo Catálogo de puertas

Inspirado en la belleza y calidez de sus propias puertas, Norma ha confeccionado un nuevo catálogo que incorpora todas sus novedades y complementos decorativos a todos sus productos. En su nuevo catálogo, Norma presenta todos los nuevos modelos de sus Líneas Plafón, Planas y Style, Molded y RF, así como de las líneas de Block-Port, Armarios y Puertas Acorazadas.

## NUESTRAS ASOCIACIONES

### Jaime Ribas cumple su ciclo como Presidente de FEMIB



Jaime Ribas, Director General de Puertas Norma y Presidente de FEIM –Federación Española de Industrias de la Madera-, ha terminado su ciclo de dos años como Presidente de FEMIB - Federación Europea de Fabricantes de Carpintería Industrializada de Madera-; una etapa caracterizada por el acercamiento progresivo de la patronal europea de carpintería a la CEI-Bois. Le sucede en el cargo Kart Eriksen, de la firma danesa Velux.

### ANFP celebra su asamblea general anual

ANFP –Asociación Nacional de Fabricantes de Parquet- celebra el próximo día 15 de abril en la sede de FEIM su asamblea general anual. En la reunión, se aprobará el presupuesto de la asociación para el presente ejercicio 2004, se debatirá sobre la situación del mercado, tomando como referencia las estadísticas de comercio y producción de 2003 y se analizará el nivel actual de los costes de fabricación de parquet y tarima.

### Aplazada la asamblea de los fabricantes de puertas

Los tristes acontecimientos del pasado día 11 de marzo en Madrid obligaron a aplazar la asamblea general anual de ANFP –Asociación Nacional de Fabricantes de Puertas de Madera- hasta el próximo día 22 de abril. La reunión contará con toda seguridad con un alto nivel de asistencia, y en ella se analizará el futuro inmediato de la actividad de la construcción en España.

### A punto la central térmica de Villacañas

En esta primavera se pondrá en marcha la central térmica de Villacañas (Toledo); un proyecto planteado y promovido por AFAP –Asociación de Fabricantes de Puertas y Afines de Castilla La Mancha- y SODICAMAN –Sociedad para el desarrollo Industrial de Castilla La Mancha-, ejecutado "llave en mano" por Siemens, S.A., que generará energía eléctrica



a partir de la biomasa residual del proceso industrial de las numerosas fábricas de puertas de su entorno.

### FAPROMA velará por la implantación de las medidas ISPM 15 de la FAO

FAPROMA –Asociación de Fabricantes de Paletas y Productos de Madera para la Manutención- es la organización convocada por el Ministerio de Agricultura, Pesca y Alimentación como representante del sector para la implantación de las medidas ISPM nº 15 de la FAO. En su asamblea general, celebrada el día 26 de febrero, FAPROMA decidió seguir colaborando activa y directamente con el Ministerio, con el fin de garantizar la trazabilidad del sistema de manutención y para defender que ha de ser la Administración garante del mismo.

### ASCIMA analizó la situación del sector en su asamblea general

Según refleja una encuesta realizada por ASCIMA -Asociación Nacional de Fabricantes de Carpintería Industrializada de Madera- entre sus asociados, expuesta en su asamblea general celebrada el día 18 de febrero, el mercado español de la puerta mantiene actualmente su grado de actividad, con una demanda activa pero con un nivel de precios demasiado bajo. En lo relativo a productos, la encuesta indica que la puerta carpintera está recuperándose, a pesar del avance progresivo de la puerta plana. La chapa natural copa casi todo el mercado, mientras la recompuesta va ganando cuota poco a poco. Asimismo, el cerco de MDF se halla cada día más consolidado y aceptado en la carpintería industrializada.

Respecto al campo de la ventana, la encuesta de ASCIMA refleja también estabilidad en la cartera de pedidos y en los precios medios. El crecimiento de la ventana mixta madera-aluminio parece imparable. En cuanto al acabado de las ventanas, los industriales e instaladores detectan que tiende a desaparecer el barnizado de poliuretano.

La asamblea reconoció por unanimidad que sólo mediante la defensa de la calidad es posible hacer frente a los nuevos proveedores de

puertas y ventanas del Este de Europa (cada vez más preparados para ofrecer block terminado) o de Africa (capaces de suministrar pronto producción semielaborada).

ASCIMA estará presente con un stand en la próxima edición de VETECO, el próximo mes de mayo. Desde allí distribuirá a sus visitantes una relación actualizada de las principales carpinterías industrializadas de madera de España, así como el Directorio FEIM'03 de empresas de sectores afines tales como la puerta, el tablero, el parquet o las viviendas de madera.



Respecto a las nuevas incorporaciones, Moncarte, S.L. -Montajes de Carpintería Tenerife, S.L.-, empresa canaria especializada en montajes de carpintería de madera, es el socio número 23 de ASCIMA.

### Cevisa y Hergohomes se afilian a la AFCCM



Constructora Ecológica de Viviendas, S.A. (CEVISA), de Santa Cruz de Mieres (Asturias), y Hergohomes, S.A., de La Carolina (Jaén) son los dos nuevos socios de AFCCM –Asociación de Fabricantes y Constructores de Casas de Madera-, con lo que esta organización acoge actualmente un total de 25 empresas.

### AFML prepara su primera asamblea general

La Asociación de Fabricantes de Madera Laminada de España –AFML-, constituida en noviembre de 2003 e integrada de pleno derecho en FEIM, proyecta una próxima asamblea en la cual planteará, entre otras cuestiones, sus próximas iniciativas de promoción de las estructuras de madera laminada encolada, con diseños de ingeniería y fabricadas a medida.

# D. Lluís Figueras Baix

**D. Lluís Figueras, Presidente de AFML:**

**“Es profundo el desconocimiento que rodea a la madera laminada como material constructivo”**

A finales del año pasado nació la Asociación de Fabricantes de Madera Laminada de España (AFML), la cual integra a todos los fabricantes españoles de madera laminada encolada que desarrollan labores de ingeniería y/o fabricación-encolado.

La Asociación de Fabricantes de Madera Laminada de España –AFML- acoge a las empresas CARAMES SEOANE, YOFRA, LAMINOR, HOLTZA y FIGUERAS TECNIFUSTA, y se integra como miembro de pleno derecho en la Federación Española de Industrias de la Madera (FEIM), siendo su sede social la de esta organización.

A continuación comentamos con D. Lluís Figueras Baix, presidente de AFML y gerente de la empresa FIGUERAS TECNIFUSTA, S.L., los motivos que han llevado a los fabricantes españoles de madera laminada a crear esta asociación, así como sus próximos proyectos e iniciativas.

**¿Cómo surge la iniciativa de crear una Asociación de Fabricantes de Madera Laminada en España?**

AFML nace ante el notable incremento de las construcciones de madera laminada en España y con objeto de ordenar y canalizar esta actividad para defender los intereses de los industriales del sector, y más concretamente el control de calidad del producto, y para prestar un mejor servicio a los consumidores.

Es importante remarcar que AFML sólo acoge empresas fabricantes, esto es, industriales que desarrollamos labores de ingeniería y fabricación de vigas encoladas en España.

**¿Cuáles son los motivos que le han llevado a presidir la Asociación?**

La elección de mi persona como presidente salió de una votación de todos los miembros de la asociación, reunidos en el acta fundacional. Quiero destacar que en la reunión que dio lugar a la constitución de la Asociación y a la designación de la junta directiva se acordó por unanimidad nombrar a D. Ramón Caramés Seoane como su Presidente de Honor a título póstumo, en reconocimiento a la primera persona que fabricó industrialmente madera laminada en España.

**¿Cuáles son los objetivos y finalidades de esta asociación?**

Principalmente, promover y sensibilizar sobre los beneficios, propiedades y prestaciones de

la madera como material de construcción al público en general.

Es profundo el desconocimiento que rodea a la madera laminada como material constructivo, tanto a nivel particular como profesional. El segundo caso es más grave, ya que deriva de un vacío en la formación de nuestros técnicos, quienes apenas contactan con la madera en su vida académica. Y aquí reside la garantía de desarrollo de nuestro sector.

Lógicamente, se tiende a utilizar lo que se conoce. Prescriptores y constructores sólo confiarán en la madera cuando la conozcan y dominen.

A nuestro favor juega la enorme variedad de alternativas que ofrece la madera laminada a la hora de realizar un diseño, por complejo que sea. Además, cuando un arquitecto prescribe madera, el precio no suele ser tan determinante como en otros sectores.

**¿A qué problemas se enfrenta actualmente el subsector de los fabricantes de madera laminada en España?**

Especialmente a la fuerte competencia de otros países europeos. En concreto, Francia sitúa en el mercado español una enorme oferta y goza de la ventaja de la proximidad, factor clave a la hora de obtener una operación, ya que el coste de transporte es determinante en nuestra actividad.

Los fabricantes españoles de vigas laminadas, en general de tamaño medio o pequeño, tendemos hacia la especialización y el trabajo a medida. Sinceramente pienso que tenemos ventaja frente a los grandes fabricantes europeos, cuya producción está estandarizada, y precisan ser más competitivos, con el consiguiente menoscabo de sus niveles de calidad.

**¿Cuántas empresas se dedican en España a esta actividad, y qué volumen de producción tienen?**

En la actualidad, las empresas que forman parte de AFML son las únicas que fabrican en España. Naturalmente, estamos abiertos a conocer, reconocer e integrar en nuestra asociación a cualquier otra firma que certifique ser fabricante de vigas encoladas. Aproximadamente, en España y Portugal se está fabricando en torno a los 19.000 metros cúbicos de madera laminada.



**¿Qué actividades tiene previsto llevar a cabo la asociación durante su primer año de funcionamiento?**

Entre otras actividades a desarrollar durante el próximo año, AFML emprenderá la comunicación oficial a todos los organismos o entidades públicas o privadas de ámbito estatal, o en su caso autonómico, de la existencia de esta nueva asociación profesional, ofreciéndose a una colaboración en el campo propio de su actividad.

Asimismo, AFML se propone participar en los Comités Técnicos de Normalización que afecten a las estructuras de madera laminada encolada, ofrecerse al Ministerio de Fomento para participar en la elaboración del Código Técnico de la Edificación, dar a conocer las ayudas o subvenciones actuales que se canalicen por la Administración Central a las empresas asociadas e incorporar todos los servicios que FEIM presta a sus asociados.

**¿Cuáles son sus demandas prioritarias a la Administración?**

Una mayor ayuda para un sector emergente y en auge. Nuestra integración en FEIM resultará clave para darnos a conocer a nivel nacional, ante las administraciones, los profesionales y el público en general.

**¿Qué futuro le augura Vd. a la madera laminada en España?**

Sin duda se trata de un segmento industrial en crecimiento. Técnicamente ha evolucionado mucho. Y el producto permite dotar de grandes luces a los edificios, una buena respuesta ante el fuego y posibilidades arquitectónicas infinitas.

# Alfonso y Gaspar Cabrero, S.A.

Adquiere una línea GreCon Dimter para la unión dentada de madera.

*Con la adquisición de una línea Profijoint de GreCon para empalme dentado de madera (mediante el sistema "finger-joint"), suministrada por Maesma Centro, la prestigiosa empresa de Iscar Alfonso y Gaspar Cabrero, S.A. (AGCSA) se propone aprovechar los retales de roble, cerezo y haya generados por su alta producción de moldura maciza, así como entrar poco a poco en el mercado de la madera laminada.*

Alfonso y Gaspar Cabrero fabrica moldura maciza, principalmente en roble, cerezo haya vaporizada y natural. En menor medida, también produce moldura de sapelly, cedro, fresno, pino oregón y pino meliú.

Aunque la unión de piezas de madera maciza por finger-joint suele ir ligada a las coníferas, y más en concreto a pino y abeto, Alfonso y Gaspar Cabrero destaca porque quiere aprovechar piecero de frondosas; material que emplean para la producción de moldura maciza.

Sergio Cabrero, Director de Fabricación de la firma castellana, explica:

**"Las maderas más nobles escasean y una vía para su aprovechamiento máximo es empalmar las piezas desechadas durante la producción mediante el sistema de uniones dentadas o finger-joint. En este sentido, lógicamente hemos apostado por la firma puntera en el ramo: GreCon; del Grupo Weinig".**

Con el tiempo la madera reciclada, en vez de ser despreciada, obtendrá un valor añadido en el mercado, ya que el consumidor final valorará lo que significa y estará dispuesto a pagar más por ello. La sociedad agradece los gestos que progresivamente la industria hace por el respeto y preservación del medio ambiente y las posibilidades de este material en la construcción son infinitas: ya lo estamos viendo en las estructuras de edificios, en tableros alistados, perfilaría para ventanas e incluso en el pavimento".

## Alfonso y Gaspar Cabrero

Alfonso y Gaspar Cabrero, S.A. se dedica también a la fabricación al por mayor de hojas de puerta lisas y decoradas para obra que vende a grandes almacenistas de toda España, quienes a su vez trabajan directamente con la construcción y con pequeñas y medianas carpinterías.

**"No nos importa tanto la cantidad a producir como la calidad de los productos que hacemos –señala Sergio Cabrero-. Dedicamos mucho tiempo a estudiar las vías de pro-**

**visión de materia prima y la tecnología que queremos para fabricar y acabar nuestras puertas y molduras de la mejor forma posible, anteponiendo la versatilidad y el acabado al volumen de nuestra producción".**

AGCSA cuenta con una capacidad productiva que le permite fabricar más de 400 puertas y hasta 9.000 metros de moldura maciza diariamente.

## La evolución

Esta empresa comenzó su andadura en los años 40 con un pequeño taller, básicamente manual. A partir de 1970, los hijos del fundador, Gaspar y Alfonso se hacen cargo de las riendas del negocio dándole su actual configuración como S.A.

Hoy la empresa tiene una plantilla de 34 trabajadores y es una de las más prestigiosas en el mercado español de carpintería industrializada de madera.

Fruto de este esfuerzo se crea en 1987 MOBAI "Montaje y Barnices de Iscar, S.L.", otra de las empresas del grupo, pionera en la producción de block (hojas de puerta cajeadas, herradas y con la moldura incorporada, listas para anclar), con la intención de facilitar a los instaladores de puertas el montaje en obra.

## GreCon

La tecnología de GreCon en el campo de líneas para el aprovechamiento de la madera a través de uniones de piezas de deshecho, ligada a la herramienta sólida y precisa de Leitz, ha demostrado también en este caso que es posible unir trozos de maderas duras para obtener largas piezas de madera maciza aprovechables de nuevo en un proceso de producción normal.



Todas las moldureras de Alfonso y Gaspar Cabrero son Weinig.

"Para Maesma Centro ha sido un reto montar esta línea en Alfonso y Gaspar Cabrero; sin duda uno de los principales fabricantes espa-



La tercera generación de la compañía sigue apostando por la calidad y la alta tecnología en sus líneas de producción.

ñoles de madera maciza de frondosas -opina su gestor de ventas, Octavio Rodríguez".

Con más de sesenta años de experiencia en el sector y muy bien posicionada en el mercado español, Alfonso y Gaspar Cabrero ha adquirido la más alta tecnología precisa para aprovechar al máximo su materia prima. Se trata de una Profijoint; una máquina compacta que supone una solución integral fácil de manejar por todo tipo de empresas y la primera de este tipo que se instala en España, por lo que Maesma Centro y el Grupo Weinig apoyarán al máximo que la línea funcione desde el primer momento a plena satisfacción.

Además, todas las moldureras de Alfonso y Gaspar Cabrero son Weinig. "Nos garantiza la calidad que necesitamos para nuestro producto -afirma Sergio Cabrero-. No dudamos que la línea de finger-joint nos dará también un magnífico resultado. Contamos además con la gran ventaja que supone la proximidad de Maesma Centro, que nos garantiza la asistencia técnica precisa para conocer y familiarizarnos con la nueva línea".

Actualmente, la tercera generación compuesta por un joven equipo de gestión ha apostado por dirigir la fabricación atendiendo a las propuestas tecnológicas de los fabricantes de maquinaria de todo el mundo. Fruto de esa vigilancia ha emanado su reciente decisión de optimizar materia prima mediante este novedoso sistema.



Línea Profijoint de GreCon Dimter para empalme de madera mediante sistema finger-joint, adquirida por Alfonso y Gaspar Cabrero, S.A.

## Ley de garantías en la venta de bienes de consumo a debate

**Uno de los problemas que ha planteado la aplicación de la Ley 23/2003, de 4 de Julio, de garantías en la venta de bienes de consumo, publicada en el B.O.E. el día 11 de Julio y con entrada en vigor 2 meses después, ha sido si la misma obliga a las empresas de fabricación e instalación de elemento de carpintería de obra o, por el contrario, esta actividad maderera queda fuera del marco de protección de la citada Ley que viene a incorporar al Derecho español la Directiva 1999/44/CE, del Parlamento Europeo. La Ley 23/2003 dispone en el artº 9.1 que el vendedor responde de los fallos del bien en un plazo de dos años desde la entrega.**

En primer lugar, y de acuerdo con lo previsto en la Ley 23/2003 en su artº.1, el vendedor está obligado a entregar al consumidor un bien que sea conforme con el contrato de compraventa en los términos previstos en la misma. Este contrato de compraventa mal se compadece con el tipo de contrato que efectúa el carpintero. El tipo de contrato que realiza el carpintero es un contrato de arrendamiento de obra con o sin suministro de materiales.

Luego, en principio, no le sería de aplicación esta garantía al tipo de contrato que realiza normalmente y, menos aún, podría garantizar esta Ley el contrato de compraventa del fabricante que vende al carpintero. En este caso, no existe un consumidor final, al que la Ley protege, sino que el carpintero sería un simple comprador, intermediario, para después realizar su trabajo de instalación de carpintería en obra, al no considerarse ni tan siquiera almacenista de estos productos.

El problema podría surgir de los propiamente almacenistas, importadores o en general vendedores de nuestros productos.

El consumidor de nuestros productos, independientemente de que sea importador, almacenista o simple suministrador, es persona que interviene en el proceso de edificación junto con la constructora y el promotor; y es precisamente por esta razón, aunque el contrato fuera exclusivamente de compraventa de bienes de consumo, que no le sería de aplicación la Ley 23/2003 sino la Ley 31/1999, de 5 de noviembre, de Ordenación de la Edificación, al ser un agente mas dentro del proceso edificatorio.

En efecto, esta Ley en el capítulo III, relativo a los agentes de la edificación, integra en ello a los promotores, constructores y a los propios suministradores de productos, incluyendo entre los constructores la subcontratación de de-

terminadas partes o instalaciones de la obra (es decir, a los carpinteros).

En la misma Ley, al disponer qué se entiende por producto de construcción se refiere a aquellos que se fabrican para su incorporación permanente en una obra incluyendo materiales, elementos semielaborados, componentes, etc., tanto terminados como en proceso de ejecución.

Son, pues, nuestros fabricantes de elementos de madera (suministradores) o carpinteros (instaladores) agentes que intervienen plenamente en el proceso de construcción, independientemente de la modalidad de contrato que suscriban, y sus productos, solo tienen una finalidad, ser utilizado de forma permanente en la construcción; es su única razón de ser.

En segundo lugar, no obstante las anteriores consideraciones, la Ley 23/2003 deja abierta una incógnita, el que entre estos bienes muebles de consumo se encuentra también aquellos bienes de naturaleza duradera, como previene el apartado 2 de la disposición final quinta y en relación al artº. 11.5 de la misma.

Se faculta en este caso al Gobierno -sin fijar fecha-, para determinar cuales son estos bienes de naturaleza duradera, remitiéndose a los enumerados en el Anexo II del Real Decreto 1507/2000, de 1 de Septiembre, por el que se actualizan los catálogos de productos y servicios de uso o consumo común, ordinario y generalizado, y de bienes de naturaleza duradera.

Entre los bienes de naturaleza duradera del Anexo II se encuentra la vivienda. En el supuesto de que el Gobierno decidiera incorporar la vivienda a efecto de las garantías previstas en esta Ley, las garantías de la Ley de Ordenación de la edificación son en conjunto mas amplias: Garantía de 10 años para vicios

de elementos estructurales, de 3 años para vicios en servicios e instalaciones (que son los mas afín a la actividad de instalación de carpintería en obra) y de un año, para vicios de elementos de terminación o acabado de obra (que también podrían incluirse dentro de los propios de la actividad de carpintería).

Salvo esta última garantía, las restantes son superiores. Pero, en todos los supuestos, la responsabilidad por el trabajo del subcontratista lo sería directamente el constructor, sin perjuicio de que pudiese repercutir, en su caso, contra el carpintero (artº. 17 de la Ley de Ordenación de la Edificación).

Por todo los argumentos expuestos, tanto los fabricantes, almacenistas y carpinteros, cualesquiera que sea su actividad, son agentes de la edificación porque intervienen de forma indirecta o directa en el proceso de la edificación y sus obligaciones están amparadas por lo dispuesto en la Ley de Ordenación de la Edificación, incluida las garantías por vicios ocultos.

Y, aún considerando el supuesto de que teóricamente pudiera ser de aplicación las dos Leyes, una de ellas sería de aplicación directa, siguiendo el principio de especialidad de la norma a aplicar, y la otra lo sería como supletoria. La supletoriedad casi siempre, aún cuando no se prevea, viene remitida al Código Civil.

En el caso presente, de los supuestos de garantías que afectan al ámbito de actividad de la carpintería, por las propias características del trabajo, están substancialmente vinculadas a las propias de la Ley de Ordenanza de la Edificación, a todos los efectos y, en el peor de los casos, las exigencias de responsabilidad derivadas solo podrían tener sentido a través de las propias vías que establece la citada Ley, es decir, las comunes previstas en el Código Civil.

Resumiendo, se considera que las garantías a prestar por las actividades del sector de carpintería de obra están plenamente amparadas por la Ley de Ordenación de la Edificación.

